

HYDRAULIC LIFT OIL 46

Hydraulikolie til elevatorer

ANVENDELSE

Hydraulic Lift Oil 46 anbefales som hydraulikolie i elevatorer, hydrauliske hejseanlæg og søjlekraner, såvel til indendørs som udendørs elevatorer. Olien kan desuden bruges til cirkulations-smøring af visse lejer og gear.

Temperaturområde: -20 °C til +90 °C.

FORDELE

Hydraulic Lift Oil 46 er tilsat specielle "stic-slip" additiver, der effektivt hindrer rykvisse bevægelser. Olien har et højt viskositetsindeks der sikrer effektiv drift ved skiftende temperaturer.

EGENSKABER

Hydraulic Lift Oil er baseret på lyse, højtraffinerede paraffinbaseolier, forstærket med udvalgte additiver. Disse additiver har fremfor alt særdeles gode smøre- og vedhængnings egenskaber. Desuden hindres effektiv skumdannelse. Olien har god termisk stabilitet, samt modvirker iltning og korrosion. Indholdet af anti-slid additiver modvirker unormal slidage.

Hydraulic Lift Oil 46 er udviklet til at opfylde de strengeste krav, som industrien stiller til en god elevatorolie.

TYPISKE ANALYSER

EGENSKABER	METODE	ENHED	
ISO VG	-	-	46
Densitet ved 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	874
Viskositet ved 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	45,3
Viskositet ved 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	8,1
Viskositetsindex	ASTM D 2270	-	152
Flydetemperatur	ASTM D 97	°C	-36
Flammepunkt COC	ASTM D 92	°C	216
FZG A/8 - 3/90	CEC-L-07-A-95	FLS	>12
Rustbeskyttelse	ASTM D 665 A	-	bestået
Kobber-korrosion	ASTM D 130	skala	1b

SPECIFIKATIONER

Hydraulic Lift Oil 46 er testet og godkendt ifølge Cincinatti Milacron spec. P-53 (CMI ref. nr. 9712016), DIN 51524 part 2 (HLP) samt DIN 51502 CGLP 46.

HÅNDTERING OG BRUG

Undgå hudkontakt.
Hæld ikke olie i afløb eller naturen.
Sikkerhedsdatablade kan rekvireres af erhvervs-mæssige brugere.

Ret til ændringer af produktspecifikationen forbeholdes.

