

TOOLWAY E 655

Metalbearbejdning

ANVENDELSE

ToolWay E 655 anbefales til et bredt udvalg af bearbejdningsoperationer, inklusiv CNC fræsning, drejning, boring, revolverboring, rømning, stansning, gevindskæring og savning.

Produktet har en overlegen korrosions beskyttelse som gør det højest anvendelig til mange applikationer.

ToolWay E 655 er et sandt multianvendelses produkt som er ideelt til de brugere der foretrækker at anvende én metalbearbejdningsvæske til hele værkstedet.

Produktet kan anvendes i enkeltstående maskiner eller i centralanlæg og udviser lav skum karakteristisk i blødt vand og højtryks applikationer..

ToolWay E 655 anbefales ikke til bearbejdning i Magnesium.

FORDELE

- Bredt anvendelsesområde
- Overlegen mikrobiologisk kontrol som giver lang levetid
- Fortrinlig smøring
- Lav skum og lugt niveau

TYPISKE ANALYSER

EGENSKABER	METODE	ENHED	
Densitet	-	kg/m ³	1022
Kogepunkt	-	°C	100
pH (typisk under brug)	-	-	8,8-9,1
Refraktometer faktor	-	-	1,0

EGENSKABER

ToolWay E 655 er et sikkert skærevæskekoncentrat til meget hårde bearbejdningsopgaver.

Produktet indeholder en effektiv kombination af kvalitets mineralolier og komplekse Estere som giver fortræffelig overfladefinish og forlænget værktøjslevetid også ved f.eks. aluminium legeringer med højt silicium indhold, som er svært bearbejdelig.

Toolway E 655 kan anvendes ved vandhårdheder op til 20 °dH.

Produktet er formuleret til at forøge væskens levetid betydeligt.

Anbefalede start koncentrationer

Fræse-, bore- og drejeopgaver 5,0 – 7,0 %

Stanse- og rømmeopgaver 8,0 – 12,0 %

Ret til ændringer af produktspecifikationen forbeholdes.



SS-EN
ISO 14001

