

TOOLWAY S 475

Metalbearbejdning

ANVENDELSE

ToolWay S 475 anbefales til et bredt udvalg af middel til svære bearbejdningsoperationer, inklusiv CNC fræsning, drejning, boring, stansning, gevindskæring og slibning inklusiv centerløs slibning..

Produktet har en overlegen korrosions beskyttelse som gør det højest anvendelig til mange applikationer.

ToolWay S 475 kan anvendes til bearbejdning i kulstofstål, støbestål, højt legeret stål, rustfrit stål samt aluminium legeringer.

Produktet kan anvendes i enkeltstående maskiner eller i centralanlæg.

FORDELE

- Fortræffelig korrosionskontrol
- Overlegen mikrobiologisk kontrol som giver lang levetid
- Holder systemerne rene under drift
- Lav olietåge, skum og lugt niveau

EGENSKABER

ToolWay S 475 er et ekstremt biologisk stabilt semisyntetisk skære- og slibevæske koncentrat til hårde bearbejdningsopgaver.

Produktet har fortræffelig korrosionsbeskyttende, smørende, rensende og kølende egenskaber.

Toolway S 475 kan anvendes ved vandhårdheder op til 20 °dH.

Produktet er formuleret til at forøge væskens levetid betydeligt.

ToolWay S 475 anbefales til bearbejdning i stål og aluminium legeringer.

Anbefalede start koncentrationer

Fræse-, bore- og drejeopgaver 5,0 – 7,0 %

Stanse- og gevindskæringsopgaver 6,0 – 8,0 %

Centerløs samt overflade slibning 4,0 – 6,0 %

TYPISKE ANALYSER

EGENSKABER	METODE	ENHED	
Densitet	-	kg/m ³	1007
Kogepunkt	-	°C	100
pH (koncentrat)	-	-	9,9
pH (typisk under brug)	-	-	9,0-9,3
Refraktometer faktor	-	-	1,5

Ret til ændringer af produktspecifikationen forbeholdes.



SS-EN
ISO 14001

